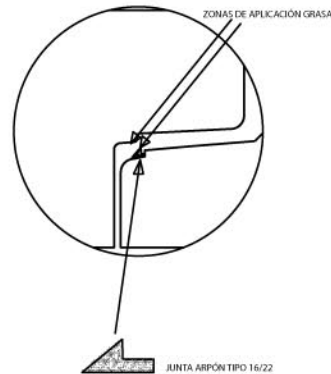


DETALLE ENCHUFE CAMPANA JUNTA ELÁSTOMÉRICA DE ARPÓN (mm.)

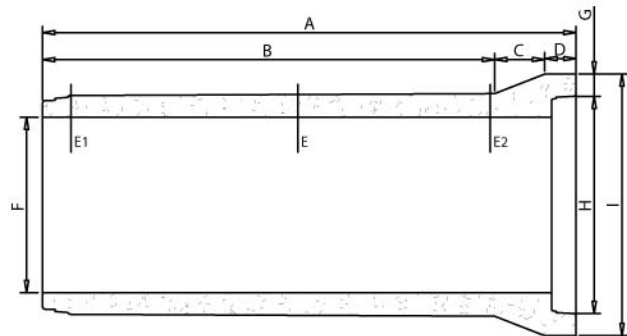
Ø	500
D1	730
D2	576
D3	578
D4	590
D5	593
D6	595
V1	4°
R	43.5
M	71
N	24
P	100
H	140
S	9.4
r	46.5
d1	577
d2	574
d3	572
d4	566
d5	564
v	2°
p	100
m	61
n	27
E1	66.5
E	70
E2	73.5

DETALLE JUNTA DE ESTANQUEIDAD



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.)

Ø	500
A	2130
B	1890
C	140
D	100
E	70
F	500
G	67.5
H	595
I	730



MATERIALES (EHE-08)	
ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa Y IIa+Gb	CEM II/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa+Gb	II/A-S 42.5 SR
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm <sup>2</sup>	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0
DOSIFICACIÓN SEGÚN CLASE RESISTENTE: CLASE N / CLASE R	
Peso aprox. Kg/Adj. = 700	



TIPO DE TUBO: HORMIGÓN EN MASA

FICHA TÉCNICA TUBO 500 Ø

REF. NORMATIVA: EN 1916  
Y UNE EN 127916

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN  
VIBRICOMPRESADO

**TUBOS DREN**