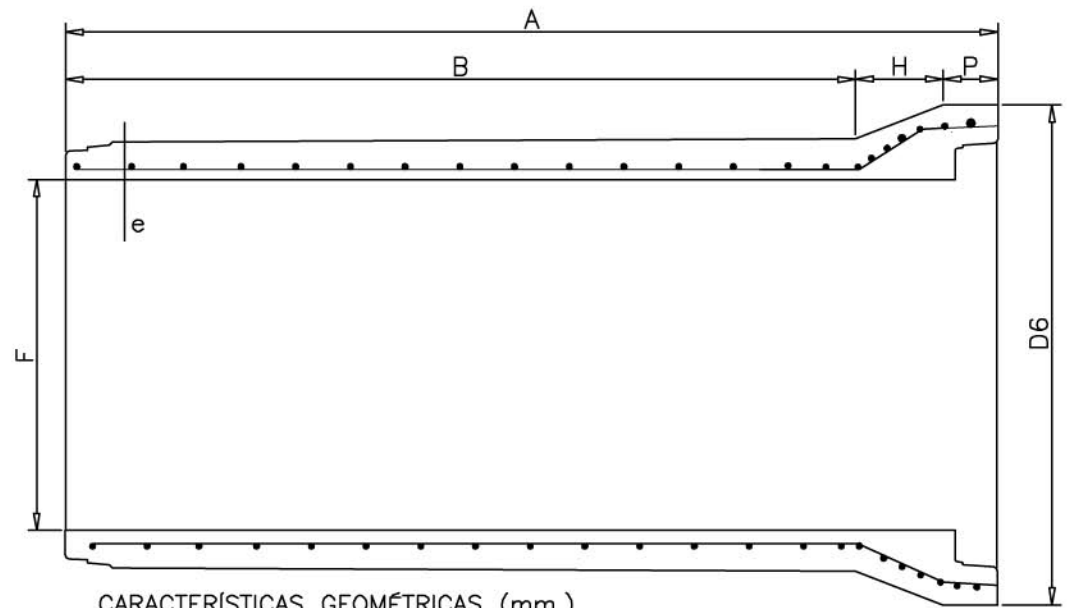
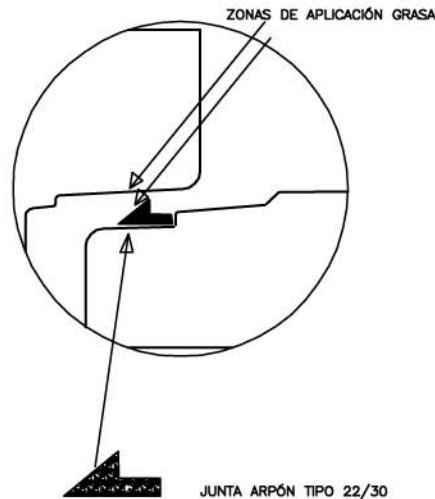


DETALLE ENCHUFE CAMPANA JUNTA ELÁSTOMÉRICA DE ARPÓN (mm.)

∅	800
D1	945
D2	948
D3	960
D4	963
D5	968
M	84
N	26
S	13.5
d1	952
d2	947
d3	934
d4	930
m	60
n	45

DETALLE JUNTA DE ESTANQUEIDAD



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.)

∅	800
A	2130
B	1750
e	100
H	180
P	130
F	800
D6	1088

MATERIALES (EHE-08)	
ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa Y IIA+Qa	CEM II/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIA+Qb	II/A-S 42.5 SR
ARMADURAS (UNE EN 127.916)	
Armadura longitudinal de conexión	B 500 T (acero liso)
Armadura transversal elíptica	B 500 T (acero corrugado)
Puntos de unión	Electro-soldadura por fusión
Recubrimientos	Exterior mín. 3 cm
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm ²	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0
DOSIFICACIÓN SEGÚN CLASE RESISTENTE: CLASE 60 / 90 / 135 / 180	

∅ 800	Peso aprox. (kgs/ud.)	1300
-------	-----------------------	------

TIPO DE TUBO: HORMIGÓN ARMADO

REF. NORMATIVA: EN 1916 Y UNE EN127.916

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN VIBROPRESADO

FICHA TÉCNICA TUBO ∅ 800

TUBOS DREN

