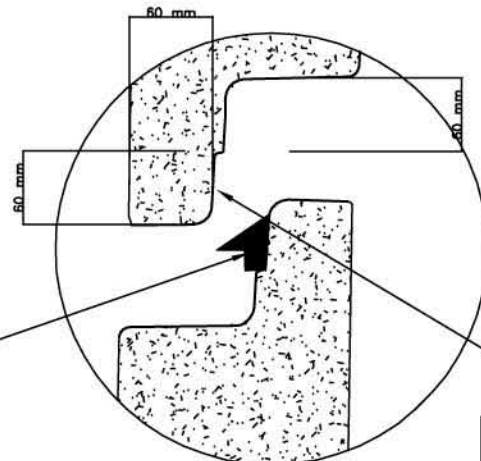


CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS DE RECRECIDO O ANILLAS (mm)

∅	1200	
A	1200	
B*	1000	500
C	160	
D	1012	512

(*)Alturas útiles para las que se fabrica.

DETALLE DE LA JUNTA



Zona aplicación grasa

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS CÓNICOS (mm)

∅	1200
A	600
B	160
C	1200
D	800
E	812

MATERIALES (EHE-08)

ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO	
	CALIZO MACHAQUEO	
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO	
CEMENTO EHE-08/RC-08)		
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa Y IIa+Qa	CEM II/A-V 42.5 R	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa+Qb	II/A-S 42.5 SR	
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)		
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm ²	30	
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0	
DOSIFICACIÓN SEGÚN CLASE RESISTENTE: CLASE N / CLASE R		

Junta elastomérica tipo "arpón" 18/26

Anilla ∅ 1200/16-1	Peso aprox. (kgs/ud.)	750
Anilla ∅ 1200/16-0.5	Peso aprox. (kgs/ud.)	1500
Cono ∅ 1200	Peso aprox. (kgs/ud.)	1200



POZOS DE REGISTRO: HORMIGÓN EN MASA

REF. NORMATIVA: EN 1917

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN VIBROPRESADO

FICHA TÉCNICA: ANILLAS Y CONOS ∅1200

TUBOS DREN