

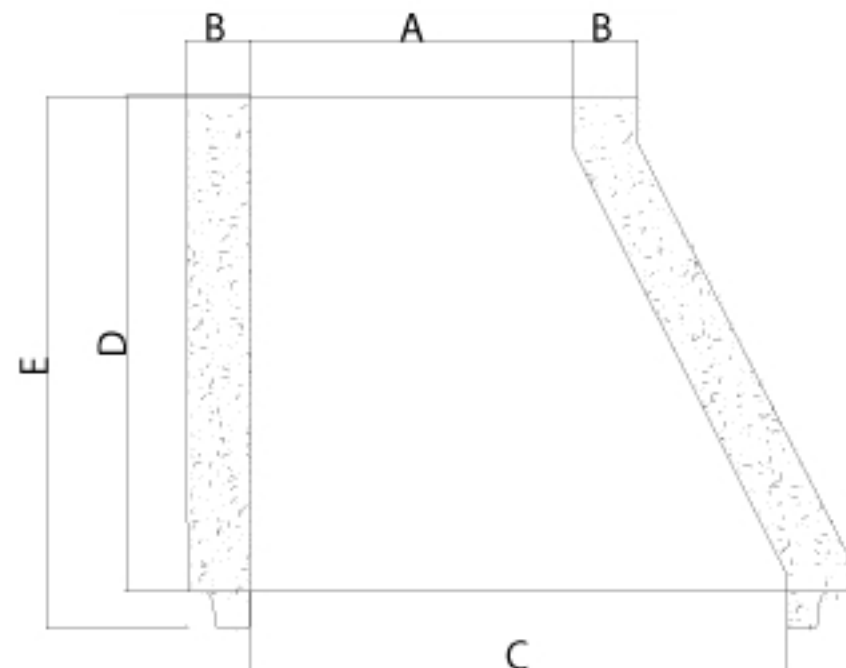
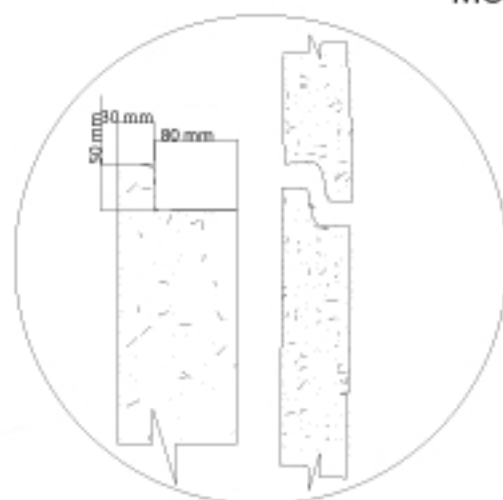
**CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS DE RECRECIDO O ANILLAS (mm)**

∅	1200	
A	1200	
B*	1000	500
C	110	
D	1050	550

(\*) Alturas útiles para las que se fabrica.

Anilla ∅ 1200/11-1	Peso aprox. (kgs/ud.)	500
Anilla ∅ 1200/11-0.5	Peso aprox. (kgs/ud.)	1000
Cono ∅ 1200	Peso aprox. (kgs/ud.)	600

**DETALLE DE LA JUNTA**



**CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS CÓNICOS (mm)**

∅	1200
A	600
B	110
C	1200
D	800
E	850

**MATERIALES (EHE-08)**

ARENA (0/6 mm)	SÉLICO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIA+G <sub>a</sub>	CEM IIA Y 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIB+G <sub>b</sub>	I/A-S 42.5 SR
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm <sup>2</sup>	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	8.0
PESO APROX. ALTURA ÚTIL 1000 (kg/ud)	1000
PESO APROX. ALTURA ÚTIL 500 (kg/ud)	500

POZOS DE REGISTRO: HORMIGÓN EN MASA

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN VERIFICADO

FICHA TÉCNICA: ANILLAS Y CONOS 1200 ∅

**TUBOS DREN**