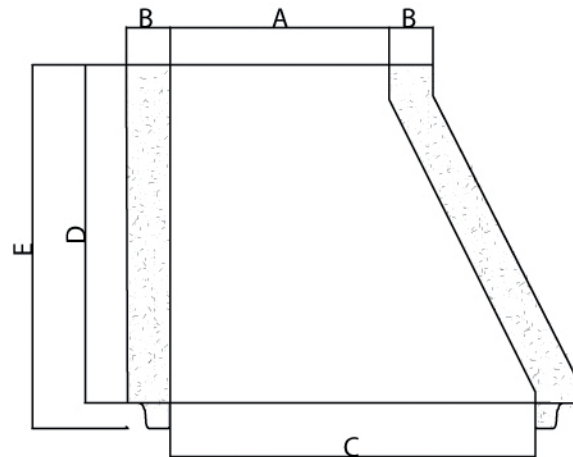
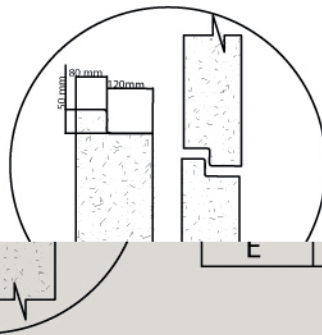


CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS DE RECRECIDO O ANILLAS (mm)

∅	1100	
A	1100	
B*	1000	500
C	200	
D	1050	550

DETALLE DE LA JUNTA



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS CÓNICOS (mm)

∅	1100
A	600
B	200
C	1100
D	800
F	850

MATERIALES (EHE-08)	
ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa Y IIa+Qa	CEM II/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa+Qb	II/A-S 42.5 SR
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	

RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm ²	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0

curas útiles para las que se fabrica.

-1	Peso aprox. (kgs/ud.)	875
-0.5	Peso aprox. (kgs/ud.)	1750
	Peso aprox. (kgs/ud.)	1300



POZOS DE REGISTRO: HORMIGÓN EN MASA

REF. NORMATIVA: S/N

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN VIBROPRENSADO

FICHA TÉCNICA: ANILLAS Y CONOS 1100 ∅

TUBOS DREN

(*) Alt se

Anilla ∅ 1100
Anilla ∅ 1100
Cono ∅ 1100