

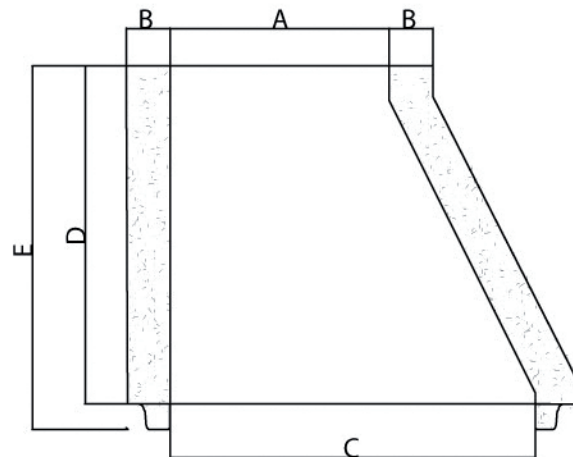
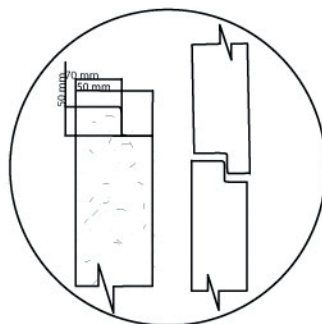
CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS DE RECRECIDO O ANILLAS (mm)

∅	1000	
A	1000	
B*	1000	500
C	120	
D	1050	550

(\*) Alturas útiles para las que se fabrica.

Anilla ∅ 1000-1	Peso aprox. (kgs/ud.)	500
Anilla ∅ 1000-0.5	Peso aprox. (kgs/ud.)	1000
Cono ∅ 1000	Peso aprox. (kgs/ud.)	600

DETALLE DE LA JUNTA



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS CÓNICOS (mm)

∅	1000
A	600
B	120
C	1000
D	800
E	850

MATERIALES (EHE-08)	
ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa Y IIa+Qa	CEM II/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa+Qb	II/A-S 42.5 SR
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm <sup>2</sup>	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0

POZOS DE REGISTRO: HORMIGÓN EN MASA

REF. NORMATIVA: S/N

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN  
VIBROPRENSADO

FICHA TÉCNICA: ANILLAS Y CONOS 1000 ∅

TUBOS DREN