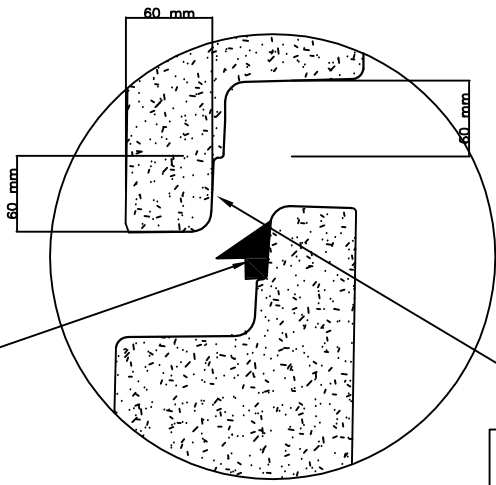


CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS DE RECRECIDO O ANILLAS (mm)

∅	1200	
A	1200	
B*	1000	500
C	160	
D	1012	512

(*)Alturas útiles para las que se fabrica.

DETALLE DE LA JUNTA



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS MÓDULOS CÓNICOS (mm)

∅	1200
A	600
B	160
C	1200
D	800
E	812

MATERIALES (EHE-08)

ARENA (0/6 mm)	SÍLICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
TIPO DE AMBIENTE (EHE-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIIc+Qb	II/A-S 42.5 SR
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm ²	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0
ARMADURAS (UNE EN 127.917)	
Armadura longitudinal de conexión	B 500 T (acero liso)
Armadura transversal elíptica	B 500 T (acero corrugado)
Puntos de unión	Electro-soldadura por fusión
Recubrimientos	Exterior mín. 4 cm

Junta elastomérica tipo "arpón" 18/26

ANILLA	PESO APROX. ALTURA UTIL 1000 (Kg/Ud)	1500
	PESO APROX. ALTURA UTIL 500 (Kg/Ud)	750
CONO	PESO APROX. (Kg/Ud)	1200



POZOS DE REGISTRO: HORMIGÓN EN MASA/ARMADO

REF. NORMATIVA: EN 1917
UNE EN 127.917
PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN
VIBROPRESADO

FICHA TÉCNICA: ANILLAS Y CONOS Ø1200

